

中小工厂恶臭解决方案、最适合削减VOC!

# 替代铂金催化剂的新VOC分解催化剂

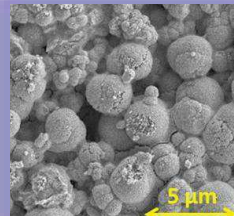
利用比目前被广泛使用的铂金更廉价的非贵金属氧化物，开发了对恶臭和油脂具有更强分解能力的VOC分解催化剂。

## 特征

- ◆ 可以对应**多种VOC**的处理  
甲苯、醋酸乙酯、丁醇、甲醛等
- ◆ 优异的**油脂分解**性能  
低温下完全燃烧，载体全面附着催化剂，低油脂中毒风险
- ◆ **可以立即导入**现有装置

蜂巢型 例：□150×50 mm, 200孔/平方英寸  
□150×50 mm, 400孔/平方英寸  
托盘型 例：Φ4-6 mm等

并且！通过在干燥炉上部  
装载处理装置可以实现0  
面积设置

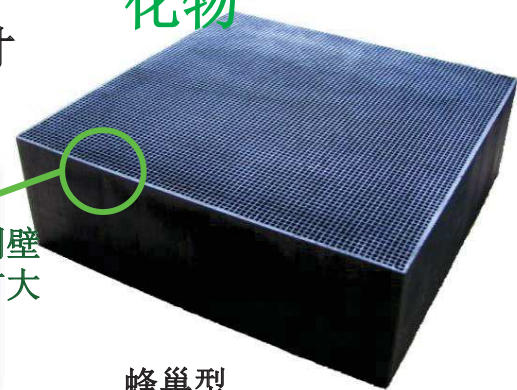


侧壁  
扩大



托盘型

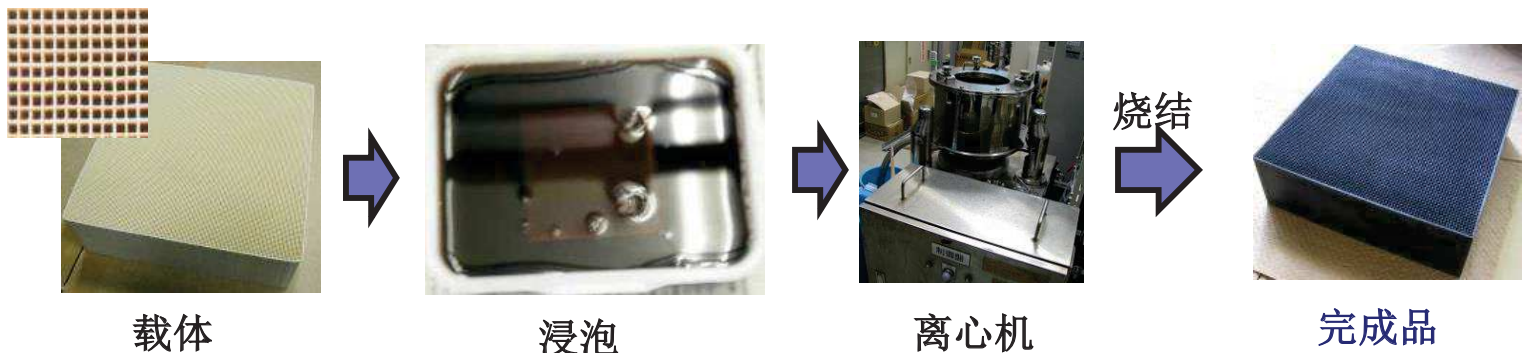
使用Co, Ce系氧化物



蜂巢型

## 制造流程

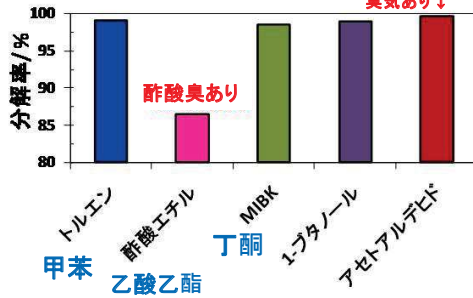
蜂巢型的制法（托盘型也相同）



该产品的开发应用了JST东京都  
地域集结型开发计划的研究成果。

## VOC分解性能

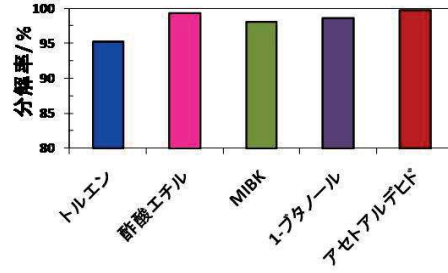
Pt触媒(市販品)(200セル/インチ<sup>2</sup>)



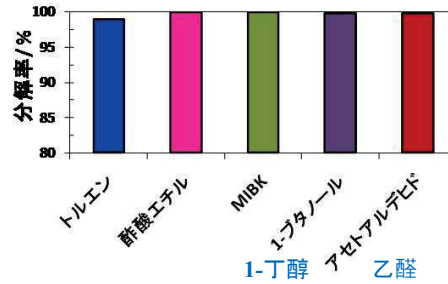
実験条件

- SV: 30,000h<sup>-1</sup>(N)
- 入口温度: 275°C
- VOC濃度: 100 ppm
- LV: 0.42 m/s(N)
- 载体Gas: 干燥空气86 L/min

Co,Ce系複合酸化物触媒(200セル/インチ<sup>2</sup>)



Co,Ce系複合酸化物触媒(400セル/インチ<sup>2</sup>)

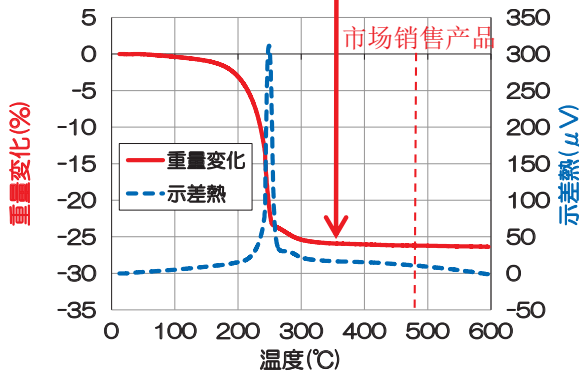


## 油脂的分解性能

粉末状触媒+油脂

对油脂的分解温度比Pt催化剂更低

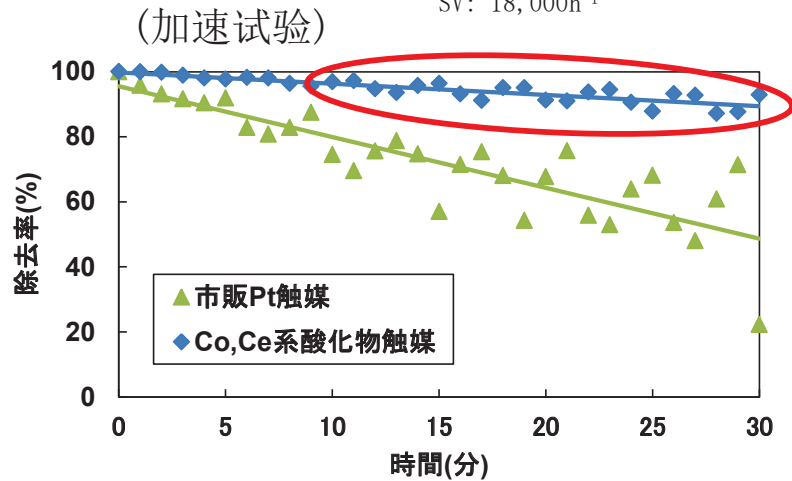
分解完成温度约320°C, 比市场销售产品低约160°C。



- \* 使粉末状触媒上附着油脂, 用TG-DTA进行试验。  
(升温速度: 10°C/min, 空气环境)

## Si系催化剂耐毒性

试验条件: IPA浓度: 200ppm  
(5%HMDS (含六甲基二硅胺烷))  
催化剂: 320°C  
SV: 18,000h<sup>-1</sup>



## 实际验证试验情况

右侧的照片: 上图为胶版印刷工厂、下图为喷涂工厂实际验证试验的情况。



三協興産株式会社

〒210-0867 神奈川県川崎市川崎区扇町12-3

TEL:044-355-8883 FAX:044-355-8810

E-mail: voc-sankyo@skk-web.co.jp URL http://www.skk-web.co.jp

极东贸易(上海)有限公司

〒200-122 上海浦东新区福山路388号越秀大厦2203室

TEL: 010-6512-3466 FAX: 010-6512-4769

E-mail: ktsbj@kbbk-cn.com URL http://www.kbbk-cn.com